Diversey™

F&B

Divosan Omega HP

Detergente desinfectante não clorado para utilização em CIP em fase única

VS42

Descrição

Divosan Omega HP é um detergente, desinfectante, de baixo nível de espuma, não clorado para utilização em CIP e lavagem por aspersão, na indústria de lacticínios e de processamento de alimentos.

Propriedades

- Divosan Omega HP contem uma mistura de soda cáustica, agente sequestrante, e surfactantes de baixo nível de espuma. Esta combinação de ingredientes proporciona um produto de excelentes capacidades na remoção de grandes sujidades para utilização em qualquer tipo de dureza de água. A acção desinfectante é proporcionada pela adição de uma mistura de tensioactivos biocidas que são eficazes contra as formas mais vegetativas de micro organismos incluindo baterias e leveduras Gram-Positivas e Gran-Negativas.
- Divosan Omega HP é recomendado como um detergente desinfectante de fase única para CIP e lavagem por aspersão na indústria de lacticínios e fábricas de gelados. O seu elevado poder sequestrante torna-o especialmente indicado para a limpeza de equipamento de recuperação HTST e na generalidade para a utilização na limpeza de altos níveis de sujidades de proteínas e calcário.
- Divosan Omega HP possui baixo nível de espuma e é adequado para utilização numa grande variedade de equipamento CIP e lavagem por aspersão.

Benefícios

- Formulação não clorada com eficaz acção desinfectante.
- Tolerante a águas de dureza elevada, ajuda a manter o equipamento liberto de incrustações.
- Baixos níveis de espuma em condições de águas turbulentas, optimiza a eficácia da limpeza.
- Sem necessidade de enxaguamento, minimiza o consumo de água.
- Adequado para utilização em águas de dureza branda ou dura.

Instruções de utilização

Use Divosan Omega HP com concentrações entre 1-4% p/p (0.8-3.2 v/v) dependendo do tipo e grau de sujidade. Para mais pormenores, consulte a ficha de métodos individual.

DIVERVIN DIVERVIN

Divosan™

F&B

Divosan Omega HP VS42

Detergente desinfectante não clorado para utilização em CIP em fase única

Dados técnicos

Aspecto	Líquido amarelo claro
Densidade relativa 20°C	1.24
pH (1% solução a 20°C)	12.4
Carência Química de Oxigénio (COD)	196 gO_2/kg
Teor em Azoto (N)	9 g/kg
Teor em Fósforo (P)	6.4 g/kg

Divosan Omega HP [% p/p]	Condutividade específica a 25°C [mS/cm]
0.5	3.8
1	6.9
2	13.5
3	19.8
4	25.8
5	31.6

Os dados acima descritos são típicos de uma produção normal e não devem ser considerados como especificação.

Segurança na armazenagem e manuseamento

Armazenar na embalagem de origem fechada ou em depósitos aprovados, ao abrigo de temperaturas extremas.. Um guia completo sobre manuseamento e disposição deste produto, é fornecido em separado na Ficha de Dados de Segurança.

Compatibilidade do produto

Divosan Omega HP pode ser usado na generalidade dos materiais normalmente encontrados nas indústrias de bebidas e alimentar, se utilizado segundo as condições recomendadas.. Enxagúe devidamente as superfícies após utilização.

É recomendado testar individualmente nos materiais antes de utilização prolongada, para a possibilidade de surgirem eventuais incertezas.

Método de ensaio

Reagentes:	0.1N Hydroclorico ou ácido sulfúrico
	Indicador de Fenolftaleina
Procedimento:	Juntar 2-3 gotas de solução indicadora a 10ml da solução a testar e titule com ácido até ao ponto em que fica incolor
Cálculo:	% p/p Divosan Omega HP = Vol. gasto na titulação (ml) x 0.34
	% v/v Divosan Omega HP = Vol. gasto na titulação (ml) x 0.28

© 2019 Diversey, Inc. All Rights Reserved. P00152 pt 01/19